



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI SALERNO

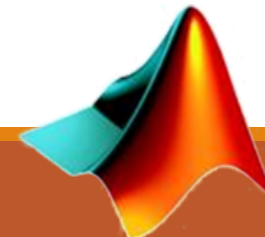


Fondamenti di Informatica

Array e Matrici in MATLAB: Esercitazione 2

Prof. Arcangelo Castiglione

A.A. 2016/17



MATLAB

Esempio 1

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla lunghezza di cinque strade e i corrispondenti tempi di percorrenza. Utilizzare questi valori per calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata.

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10,3	8,2	9,1	10,1	7,5

Esempio 1

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla lunghezza di cinque strade e i corrispondenti tempi di percorrenza. Utilizzare questi valori per calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata.

Strade →	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10,3	8,2	9,1	10,1	7,5

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

- Trasformare la tabella in due array riga
 - Uno che caratterizza la distanza (*Km*)
 - L'altro che caratterizza il tempo (*h*)

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

- Trasformare la tabella in due array riga
- Osservazione: si potrebbe procedere creando una matrice 2×5 , estraendo poi le due righe da tale matrice

```
>> d = [560, 440, 490, 530, 370];  
>> t = [10.3, 8.2, 9.1, 10.1, 7.5];
```

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

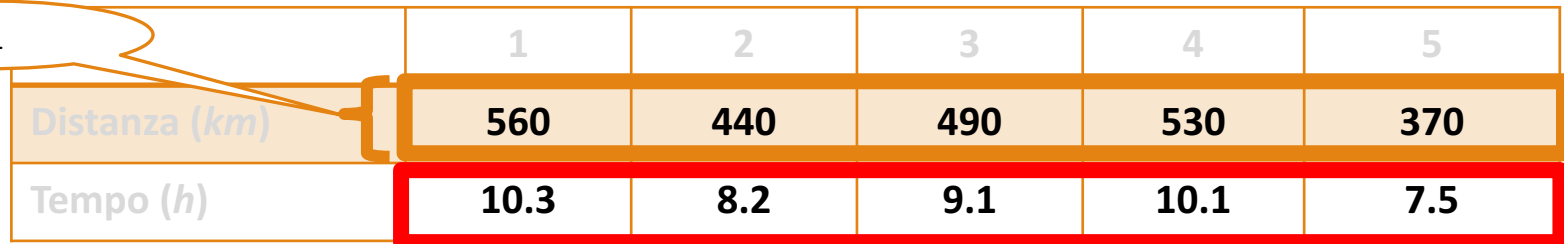
	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

b. Calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade

- Per trovare la velocità media di ogni strada basta dividere la distanza percorsa (in *km*) per la quantità di tempo impiegata (in *h*)

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5



b. Calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade

- Per trovare la velocità media di ogni strada basta dividere la distanza percorsa (in *km*) per la quantità di tempo impiegata (in *h*)
- Quindi basta utilizzare la divisione (elemento per elemento) tra i due array


```
>> d = [560, 440, 490, 530, 370];
```

d →	560	440	490	530	370
-----	-----	-----	-----	-----	-----

```
>> t = [10.3, 8.2, 9.1, 10.1, 7.5];
```

t →	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5
-----	------	-----	-----	------	-----

```
>> speed = d./t;
```

d →	560	440	490	530	370
-----	-----	-----	-----	-----	-----

t →	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5
-----	------	-----	-----	------	-----

speed →	54.3689	53.6585	53.8462	52.4752	49.3333
---------	---------	---------	---------	---------	---------

./

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

b. Calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade

- Per trovare la velocità media di ogni strada basta dividere la distanza percorsa (in *km*) per la quantità di tempo impiegata (in *h*)
- Quindi basta utilizzare la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> d = [560, 440, 490, 530, 370];  
>> t = [10.3, 8.2, 9.1, 10.1, 7.5];  
>> speed = d./t  
speed =  
    54.3689    53.6585    53.8462    52.4752    49.3333
```

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

b. Calcolare la velocità media richiesta per percorrere le singole strade

- Per trovare la velocità media di ogni strada basta dividere la distanza percorsa (in *km*) per la quantità di tempo impiegata (in *h*)
- Quindi basta utilizzare la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> d = [560, 440, 490, 530, 370];  
>> t = [10.3, 8.2, 9.1, 10.1, 7.5];  
>> speed = d./t  
speed =  
54.3689  53.6585  53.8462  52.4752  49.3333
```

I risultati sono espressi in *km/h*

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

c. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata

- Per trovare la strada che ha la velocità media più elevata è necessario individuare qual è l'indice corrispondente a tale strada

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

c. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata

- Per trovare la strada che ha la velocità media più elevata è necessario individuare qual è l'indice corrispondente a tale strada

Elemento di valore massimo

```
>> [max_speed, strada] = max(speed)
max_speed =
    54.3689
strada =
     1
```

Indice corrispondente all'elemento di valore massimo

Maggiori informazioni digitando il comando `help max`

Soluzione usando la funzione **max**

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

c. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata

- Per trovare la strada che ha la velocità media più elevata è necessario individuare qual è l'indice corrispondente a tale strada

```
>> [max_speed, strada] = max(speed)
max_speed =
    54.3689
strada =
     1
```

La prima strada è quella
con la velocità media
più alta

Soluzione usando la funzione **max**

Il seguente prospetto fornisce i dati relativi alla **lunghezza di cinque strade** e i **corrispondenti tempi di percorrenza**

	1	2	3	4	5
Distanza (km)	560	440	490	530	370
Tempo (h)	10.3	8.2	9.1	10.1	7.5

c. Trovare la strada che ha la velocità media più elevata

- Per trovare la strada che ha la velocità media più elevata è necessario individuare qual è l'indice corrispondente a tale strada

```
>> max_speed = max(speed)
max_speed =
    54.3689

>> strada = find(speed == max_speed)
strada =
     1
```

La prima strada è quella
con la velocità media
più alta

Soluzione usando la funzione **find**

Esempio 2

La corrente i che attraversa un resistore cui è applicata una tensione v è data dalla legge di Ohm $i = v/R$, dove R è la resistenza. La potenza dissipata nel resistore è data da v^2/R . Il seguente prospetto fornisce i valori della resistenza e della tensione per cinque resistori. Utilizzare questi dati per calcolare a) la corrente e b) la potenza dissipata in ogni resistore.

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	$3,5 \times 10^4$	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

Esempio 2

La corrente i che attraversa un resistore cui è applicata una tensione v è data dalla legge di Ohm $i = v/R$, dove R è la resistenza. La potenza dissipata nel resistore è data da v^2/R . Il seguente prospetto fornisce i valori della resistenza e della tensione per cinque resistori. Utilizzare questi dati per calcolare a) la corrente e b) la potenza dissipata in ogni resistore.

Resistori →	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	$3,5 \times 10^4$	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

- Trasformare la tabella in due array riga

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

a. Rappresentare la tabella in MATLAB

- Trasformare la tabella in due array riga
- Osservazione: si potrebbe procedere creando una matrice 2×5 , estraendo poi le due righe da tale matrice

```
>> R = [10000, 20000, 35000, 100000, 200000];  
>> v = [120, 80, 110, 200, 350];
```

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

b. Calcolare la corrente i che attraversa un resistore cui è applicata una tensione v

- Dalla *legge di Ohm* si ha che $i = v/R$, dove R è la resistenza

v

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

b. Calcolare la corrente i che attraversa un resistore cui è applicata una tensione v

- Dalla *legge di Ohm* si ha che $i = v/R$, dove R è la resistenza
- Per trovare la corrente i con MATLAB basta applicare la divisione (elemento per elemento) tra i due array

v

```
>> R = [10000, 20000, 35000, 100000, 200000];
```

R →	10000	20000	35000	100000	200000
-----	-------	-------	-------	--------	--------

```
>> v = [120, 80, 110, 200, 350];
```

v →	120	80	110	100000	200000
-----	-----	----	-----	--------	--------

```
>> corrente = v./R;
```

R →	10000	20000	35000	530	370
-----	-------	-------	-------	-----	-----

v →	120	80	110	200	350
-----	-----	----	-----	-----	-----

corrente →	0.0120	0.0040	0.0031	0.0020	0.0018
------------	--------	--------	--------	--------	--------

./

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

b. Calcolare la corrente i che attraversa un resistore cui è applicata una tensione v

- Dalla *legge di Ohm* si ha che $i = v/R$, dove R è la resistenza
- Per trovare la corrente i con MATLAB basta applicare la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> R = [10000, 20000, 35000, 100000, 200000];  
>> v = [120, 80, 110, 200, 350];  
>> corrente = v./R  
corrente =  
    0.0120    0.0040    0.0031    0.0020    0.0018
```


Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
<i>R (ohm)</i>	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
<i>v (volt)</i>	120	80	110	200	350

- c.** Per trovare la potenza $P = v^2/R$ basta applicare l'elevazione a potenza e la divisione (elemento per elemento) tra i due array

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
<i>R (ohm)</i>	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
<i>v (volt)</i>	120	80	110	200	350

- c. Per trovare la potenza $P = v^2/R$ basta applicare l'elevazione a potenza e la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> potenza = v.^2./R
potenza =
    1.4400    0.3200    0.3457    0.4000    0.6125
```

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
<i>R (ohm)</i>	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
<i>v (volt)</i>	120	80	110	200	350

- c. Per trovare la potenza $P = v^2/R$ basta applicare l'elevazione a potenza e la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> potenza = v.^2./R  
potenza =
```

```
1.4400  0.3200  0.3457  0.4000  0.6125
```

Questi numeri
rappresentano la potenza (in
watt) dissipata in ogni
resistore

Il seguente prospetto fornisce i **valori della resistenza e della tensione per cinque resistori**

	1	2	3	4	5
R (ohm)	10^4	2×10^4	3.5×10^4	10^5	2×10^5
v (volt)	120	80	110	200	350

- c. Per trovare la potenza $P = v^2/R$ basta applicare l'elevazione a potenza e la divisione (elemento per elemento) tra i due array

```
>> potenza = v.^2./R
potenza =
    1.4400    0.3200    0.4000    0.6125
```

- **Osservazione:** Si noti che l'istruzione $v.^2./R$ è equivalente a $(v.^2) ./R$
 - Anche se in questo caso le regole di precedenza non sono ambigue, possiamo sempre racchiudere fra parentesi le quantità se non siamo sicuri di come MATLAB interpreterà i nostri comandi

Esempio 3

La Tabella 2.4 riporta i costi orari per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti. Utilizzare le matrici e Matlab per risolvere i seguenti problemi: (a) determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del prodotto 1; (b) determinare il costo per produrre una unità di ogni prodotto; (c) se vengono prodotte 10 unità del prodotto 1, 5 unità del prodotto 2 e 7 unità del prodotto 3, calcolare il costo totale.

Tabella 2.4 Costi e tempi dei processi di fabbricazione.


Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre una unità		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (<i>h</i>)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti


Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



- Rappresentare in MATLAB la matrice m

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



```
>> m = [10 6 5 4; 12 2 3 1; 14 3 2 5; 9 4 0 3]
```

```
m =
```

```
    10     6     5     4
    12     2     3     1
    14     3     2     5
     9     4     0     3
```


La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

1
2
3
4

} m

- a. **Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**
- **Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente**
 1. Costo orario
 2. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 1
 3. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 2
 4. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 3

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

1
2
3
4

} m

a. **Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**

- **Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente**
 1. Costo orario
 2. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 1
 3. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 2
 4. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 3

Osservazione: per ciascun prodotto, il costo di produzione di ogni processo è pari al costo orario per il numero di ore richieste!

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

1
2
3
4

} m

- a. Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**
- Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente
 1. Costo orario
 2. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 1
 3. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 2
 4. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 3

Ad es., il costo unitario del processo di Tornitura per il Prodotto 1 è pari a $10 (\$/h) \times 6 (h) = 60 (\$)$, e così via per gli altri processi...

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

`costi_orari`

m

- a. **Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**
 - Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente
 1. Costo orario
 - Definiamo l'array colonna `costi_orari`, contenente i costi orari

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

`costi_orari`
`ore_1`

} m

- a. **Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**
- **Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente**
 1. **Costo orario**
 - Definiamo l'array colonna `costi_orari`, contenente i costi orari
 2. **Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 1**
 - Definiamo l'array colonna `ore_1`, contenente le ore richieste per il Prodotto 1

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

`costi_orari`
`ore_1`

} m

- a. **Determinare il costo di ogni processo per produrre una unità del Prodotto 1**
- Ciascuna colonna della matrice m caratterizza rispettivamente
 1. Costo orario
 - Definiamo l'array colonna `costi_orari`, contenente i costi orari
 2. Ore richieste per produrre un'unità del Prodotto 1
 - Definiamo l'array colonna `ore_1`, contenente le ore richieste per il Prodotto 1

Quindi, i costi dei singoli processi relativi al Prodotto 1, possono essere calcolati applicando la moltiplicazione (elemento per elemento) fra gli array

```
>> costi_orari = m(:,1);
```

```
costi_orari →
```

10	12	14	9
----	----	----	---

```
>> ore_1 = m(:,2);
```

```
ore_1 →
```

6	2	3	4
---	---	---	---

Array colonna,
mostrati
orizzontalmente
per fini grafici

```
>> costo_processi_1 = costi_orari .* ore_1;
```

```
costi_orari →
```

10	12	14	9
----	----	----	---

```
ore_1 →
```

6	2	3	4
---	---	---	---

*

```
costo_processi_1 →
```

60	24	42	36
----	----	----	----

Costo
tornitura

Costo
rettifica

Costo
fresatura

Costo
saldatura

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3

`costi_orari`
`ore_1`


✓ Quindi, i costi dei singoli processi relativi al Prodotto 1, possono essere calcolati applicando la moltiplicazione (elemento per elemento) fra gli array

```
>> costi_orari = m(:,1);
>> ore_1 = m(:,2);
>> costo_processi_1 = costi_orari .* ore_1
costo_processi_1 =
    60    24    42    36
```

Costi di ciascuno dei quattro processi per produrre una unità del Prodotto 1

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3




b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- In generale, il costo totale per produrre una unità di ciascun prodotto, si può calcolare sommando i costi di ciascuno dei processi di fabbricazione relativi a tale prodotto

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3




b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Prima soluzione: il costo totale per produrre una unità del Prodotto 1 si può calcolare applicando il prodotto fra gli array `costi_orari` e `ore_1`, poiché il prodotto fra due array equivale alla somma dei singoli prodotti

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3




b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Prima soluzione: il costo totale per produrre una unità del Prodotto 1 si può calcolare applicando il prodotto fra gli array `costi_orari` e `ore_1`, poiché il prodotto fra due array equivale alla somma dei singoli prodotti

```
>> costo_prodotto_1 = costi_orari' * ore_1  
  
costo_prodotto_1 =  
  
162
```

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto


- Soluzione alternativa: sommare i costi relativi a ciascun processo del Prodotto 1
- Calcolati al punto **a**.

```
>> costo_prodotto_1 = sum(costo_processi_1)

costo_prodotto_1 =

    162
```

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Si può procedere in modo analogo per calcolare il costo totale per produrre una unità del Prodotto 2 e del Prodotto 3...

```
>> ore_2 = m(:,3);
>> ore_3 = m(:,4);
>> costo_prodotto_2 = costi_orari' * ore_2

costo_prodotto_2 =

    114

>> costo_prodotto_3 = costi_orari' * ore_3

costo_prodotto_3 =

    149
```

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3


m

b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Soluzione alternativa in un solo passaggio: le tre operazioni appena viste potrebbero essere svolte mediante un'unica operazione, definendo una matrice le cui colonne sono formate dagli elementi delle ultime tre colonne della tabella

$$\begin{bmatrix} 10 & 12 & 14 & 9 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 6 & 5 & 4 \\ 2 & 3 & 1 \\ 3 & 2 & 5 \\ 4 & 0 & 3 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 60 + 24 + 42 + 36 \\ 50 + 36 + 28 + 0 \\ 40 + 12 + 70 + 27 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 162 & 114 & 149 \end{bmatrix}$$

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Soluzione alternativa in un solo passaggio: le tre operazioni appena viste potrebbero essere svolte mediante un'unica operazione, definendo una matrice le cui colonne sono formate dagli elementi delle ultime tre colonne della tabella

```
>> costo_unita = costi_orari' * [ore_1, ore_2, ore_3]

costo_unita =
    162    114    149
```

b. Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto

- Soluzione alternativa in un solo passaggio: le tre operazioni appena viste potrebbero essere svolte mediante un'unica operazione, definendo una matrice le cui colonne sono formate dagli elementi delle ultime tre colonne della tabella


```
>> costo_unita = costi_orari' * [ore_1, ore_2, ore_3]

costo_unita =
    162    114    149
```

- **Determinare il costo (totale) per produrre una unità di ogni prodotto**
 - Costo totale per produrre una unità di ogni prodotto
 - ✓ Per produrre una unità del Prodotto 1 sono necessari 162 dollari
 - ✓ Per produrre una unità del Prodotto 2 sono necessari 114 dollari
 - ✓ Per produrre una unità del Prodotto 3 sono necessari 149 dollari

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti


Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



- c. Se vengono prodotte 10 unità del prodotto 1, 5 unità del prodotto 2 e 7 unità del prodotto 3, calcolare il costo totale

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



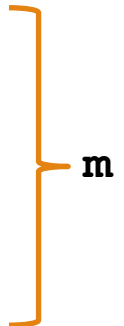
c. Se vengono prodotte 10 unità del prodotto 1, 5 unità del prodotto 2 e 7 unità del prodotto 3, calcolare il costo totale

- Il costo totale per produrre 10, 5 e 7 unità può essere calcolato applicando il prodotto fra matrici

$$[10 \quad 5 \quad 7] \begin{bmatrix} 162 \\ 114 \\ 149 \end{bmatrix} = 1620 + 570 + 1043 = 3233$$

La tabella riporta i costi per quattro tipi di processi di fabbricazione. La tabella elenca anche il numero di ore richieste in ogni processo per produrre tre prodotti differenti

Processo	Costo orario (\$)	Ore richieste per produrre un'unità (h)		
		Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Tornitura	10	6	5	4
Rettifica	12	2	3	1
Fresatura	14	3	2	5
Saldatura	9	4	0	3



c. Se vengono prodotte 10 unità del prodotto 1, 5 unità del prodotto 2 e 7 unità del prodotto 3, calcolare il costo totale

- Il costo totale per produrre 10, 5 e 7 unità può essere calcolato applicando il prodotto fra matrici

```
>> unita = [10, 5, 7];  
>> costo_totale = unita * costo_unita'  
  
costo_totale =  
  
3233
```

Esempio 4

La Tabella 2.5 elenca i costi associati a quattro prodotti. La Tabella 2.6 riporta i volumi di produzione per ogni trimestre. Utilizzate Matlab per trovare i costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto; i costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto e i costi totali trimestrali.

Tabella 2.5 Costi dei prodotti.

Prodotto	Costi unitari ($10^3 \times \$$)		
	Materiali	Manodopera	Trasporto
1	6	2	1
2	2	5	4
3	4	3	2
4	9	7	3

Tabella 2.6 Volumi trimestrali di produzione.

Prodotto	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre
1	10	12	13	15
2	8	7	6	4
3	12	10	13	9
4	6	4	11	5

Esempio 4

La Tabella 2.5 elenca i costi associati a quattro prodotti. La Tabella 2.6 riporta i volumi di produzione per ogni trimestre. Utilizzate Matlab per trovare **i costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto**; **i costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto** e **i costi totali trimestrali**

a)

b)

c)

Tabella 2.5 Costi dei prodotti.

Prodotto	Costi unitari ($10^3 \times \$$)		
	Materiali	Manodopera	Trasporto
1	6	2	1
2	2	5	4
3	4	3	2
4	9	7	3

Tabella 2.6 Volumi trimestrali di produzione.

Prodotto	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre
1	10	12	13	15
2	8	7	6	4
3	12	10	13	9
4	6	4	11	5

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- Definiamo 2 matrici: **U** contenente i costi unitari della Tabella 2.5 in migliaia di dollari; **P** contenente i volumi trimestrali di produzione elencati nella Tabella 2.6

Tabella 2.5
(Costi dei Prodotti)

Costi unitari (10 ³ dollari)			
Prodotto	Materiali	Manodopera	Trasporto
1	6	2	1
2	2	5	4
3	4	3	2
4	9	7	3

U

P

Prodotto	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre
1	10	12	13	15
2	8	7	6	4
3	12	10	13	9
4	6	4	11	5

Tabella 2.6
(Volumi trimestrali di produzione)

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- Definiamo 2 matrici: **U** contenente i costi unitari della Tabella 2.5 in migliaia di dollari; **P** contenente i volumi trimestrali di produzione elencati nella Tabella 2.6

Costi unitari (103 × \$)			
Prodotto	Materiali	Manodopera	Trasporto
1	6	2	1
2	2	5	4
3	4	3	2
4	9	7	3

Matrice U
(4 righe, 3 colonne)

Prodotto	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre
1	10	12	13	15
2	8	7	6	4
3	12	10	13	9
4	6	4	11	5

Matrice P
(4 righe, 4 colonne)

a. **Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto**

- Definiamo 2 matrici: **U** contenente i costi unitari della Tabella 2.5 in migliaia di dollari; **P** contenente i volumi trimestrali di produzione elencati nella Tabella 2.6

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

Matrice U
(4 righe, 3 colonne)

$$U = [6, 2, 1; 2, 5, 4; 4, 3, 2; 9, 7, 3];$$

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

Matrice P
(4 righe, 4 colonne)

$$P = [10, 12, 13, 15; 8, 7, 6, 4; 12, 10, 13, 9; 6, 4, 11, 5];$$

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella prima colonna di \mathbf{U} (materiali) ed i volumi contenuti nella prima colonna di \mathbf{P} , possiamo ricavare i costi totali dei materiali per il primo trimestre

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

}

U

Costo
materiali
per i 4
prodotti

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

}

P

Volumi di
produzione nel
primo trimestre
relativi ai 4
prodotti

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella prima colonna di U (materiali) ed i volumi contenuti nella prima colonna di P , possiamo ricavare i costi totali dei materiali per il primo trimestre

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

} U

Costo
materiali
per i 4
prodotti

```
>> sum(U(:,1).*P(:,1))
```

```
ans =
```

```
178
```

Possibile soluzione

(Elementare: basata su moltiplicazione
elemento per elemento e somma)

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

} P

Volumi di
produzione nel
primo trimestre
relativi ai 4
prodotti

```
>> U(:,1)' * P(:,1)
```

```
ans =
```

```
178
```

Possibile soluzione

(Basata su moltiplicazione matriciale)

Come definito a
pagina 13 di "Cenni
e Richiami su
Matrici"

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella prima colonna di \mathbf{U} (materiali) ed i volumi contenuti nella seconda colonna di \mathbf{P} , possiamo ricavare i costi totali dei materiali per il secondo trimestre

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

}

U

Costo
materiali
per i 4
prodotti

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

}

P

Volumi di
produzione nel
secondo
trimestre
relativi ai 4
prodotti

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella prima colonna di U (materiali) ed i volumi contenuti nella seconda colonna di P , possiamo ricavare i costi totali dei materiali per il secondo trimestre

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

U

Costo materiali per i 4 prodotti

```
>> sum(U(:,1) .* P(:,2))
```

```
ans =
```

```
162
```

Possibile soluzione

(Elementare: basata su moltiplicazione elemento per elemento e somma)

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

P

Volumi di produzione nel secondo trimestre relativi ai 4 prodotti

```
>> U(:,1)' * P(:,2)
```

```
ans =
```

```
162
```

Possibile soluzione

(Basata su moltiplicazione matriciale)

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella seconda colonna di \mathbf{U} (manodopera) ed i volumi contenuti nella prima colonna di \mathbf{P} , possiamo ricavare i costi totali della manodopera per il primo trimestre
- E così via...

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

}

U

Costo
manodopera
per i 4
prodotti

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

}

P

Volumi di
produzione nel
primo trimestre
relativi ai 4
prodotti

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Se consideriamo i costi unitari contenuti nella seconda colonna di \mathbf{U} (manodopera) ed i volumi contenuti nella prima colonna di \mathbf{P} , possiamo ricavare i costi totali della manodopera per il primo trimestre
- E così via...

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

} \mathbf{U}

Costo
manodopera
per i 4
prodotti

```
>> sum(U(:,2) .* P(:,1))  
  
ans =  
  
138
```

Possibile soluzione
(Elementare: basata su moltiplicazione
elemento per elemento e somma)

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

} \mathbf{P}

Volumi di
produzione nel
primo trimestre
relativi ai 4
prodotti

```
>> U(:,2)' * P(:,1)  
  
ans =  
  
138
```

Possibile soluzione
(Basata su moltiplicazione matriciale)

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Generalizzando questo ragionamento, si può notare che bisogna moltiplicare la matrice **trasposta** di **U** per **P**
- Questa moltiplicazione genera la matrice dei costi **C**

6	2	1
2	5	4
4	3	2
9	7	3

U

Costo
materiali
per i 4
prodotti

Costo
manodopera
per i 4
prodotti

Costo
trasporto
per i 4
prodotti

10	12	13	15
8	7	6	4
12	10	13	9
6	4	11	5

P

Vol.
prod. I
Trimestre
per i 4
prodotti

Vol.
prod. II
Trimestre
per i 4
prodotti

Vol.
prod. III
Trimestre
per i 4
prodotti

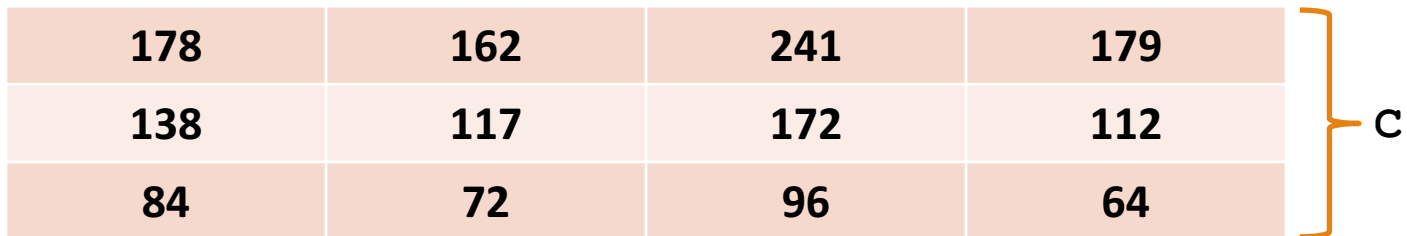
Vol.
prod. IV
Trimestre
per i 4
prodotti

```
>> C = U' * P
C =
    178    162    241    179
    138    117    172    112
     84     72     96     64
```

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Generalizzando questo ragionamento, si può notare che bisogna moltiplicare la matrice **trasposta** di \mathbf{U} per \mathbf{P}
- Questa moltiplicazione genera la matrice dei costi \mathbf{C}

178	162	241	179
138	117	172	112
84	72	96	64



The image shows a 3x4 matrix of cost values. The values are: Row 1: 178, 162, 241, 179; Row 2: 138, 117, 172, 112; Row 3: 84, 72, 96, 64. A large orange bracket on the right side of the matrix is labeled with the letter 'C', indicating that this matrix represents the cost matrix C.

a. Costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto

- I costi si ottengono moltiplicando il costo unitario di un prodotto per il volume di produzione
- Generalizzando questo ragionamento, si può notare che bisogna moltiplicare la matrice **trasposta** di **U** per **P**
- Questa moltiplicazione genera la matrice dei costi **C**

Costo materiali	178	162	241	179
Costo manodopera	138	117	172	112
Costo trasporto	84	72	96	64

I Trimestre II Trimestre III Trimestre IV Trimestre

} C

✓ I costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporto sono i seguenti

- I Trimestre: 178000\$ (materiali), 138000\$ (manodopera), 84000\$ (trasporto)
- II Trimestre: 162000\$ (materiali), 117000\$ (manodopera), 72000\$ (trasporto)
- III Trimestre: 241000\$ (materiali), 172000\$ (manodopera), 96000\$ (trasporto)
- IV Trimestre: 179000\$ (materiali), 112000\$ (manodopera), 64000\$ (trasporto)

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

- Gli elementi della prima riga di C sono i costi dei materiali per ogni trimestre
- Gli elementi della seconda riga di C sono i costi della manodopera per ogni trimestre
- Gli elementi della terza riga di C sono i costi di trasporto per ogni trimestre

Costo materiali	178	162	241	179	}	C
Costo manodopera	138	117	172	112		
Costo trasporto	84	72	96	64		
	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre		

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

- Gli elementi della prima riga di C sono i costi dei materiali per ogni trimestre
- Gli elementi della seconda riga di C sono i costi della manodopera per ogni trimestre
- Gli elementi della terza riga di C sono i costi di trasporto per ogni trimestre

Costo materiali	178	162	241	179	C
Costo manodopera	138	117	172	112	
Costo trasporto	84	72	96	64	
	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre	

• Quindi

- Per trovare i costi totali annuali dei materiali bisogna sommare gli elementi della prima riga di C
- Per trovare i costi totali annuali della manodopera bisogna sommare gli elementi della seconda riga di C
- Per trovare i costi totali annuali di trasporto bisogna sommare gli elementi della terza riga di C

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

Costo materiali	178	162	241	179
Costo manodopera	138	117	172	112
Costo trasporto	84	72	96	64

I Trimestre II Trimestre III Trimestre IV Trimestre

C

- **Quindi**

- Per trovare i costi totali annuali dei materiali bisogna sommare gli elementi della prima riga di C
- Per trovare i costi totali annuali della manodopera bisogna sommare gli elementi della seconda riga di C
- Per trovare i costi totali annuali di trasporto bisogna sommare gli elementi della terza riga di C

- **Osservazione**

- Poiché la funzione **sum** somma gli elementi delle colonne, bisogna
 1. **Trasporre** la matrice C e poi applicare la funzione **sum**
 2. Oppure, applicare direttamente la funzione **sum** con gli opportuni parametri

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

Costo materiali	178	162	241	179
Costo manodopera	138	117	172	112
Costo trasporto	84	72	96	64

I Trimestre II Trimestre III Trimestre IV Trimestre

C

• Osservazione

- Poiché la funzione **sum** somma gli elementi delle colonne, bisogna
 1. **Trasporre** la matrice **C** e poi applicare la funzione **sum**
 2. Oppure, applicare direttamente la funzione **sum** con gli opportuni parametri

```
>> sum(C')  
  
ans =  
  
    760    539    316
```

1.

```
>> sum(C,2)  
  
ans =  
  
    760  
    539  
    316
```

2.

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

- **Osservazione**

- Poiché la funzione **sum** somma gli elementi delle colonne, bisogna
 1. **Trasporre** la matrice **C** e poi applicare la funzione **sum**
 2. Oppure, applicare direttamente la funzione **sum** con gli opportuni parametri

```
>> sum(C')  
  
ans =  
  
    760    539    316
```

1.

```
>> sum(C,2)  
  
ans =  
  
    760  
    539  
    316
```

2.

760	539	316
Costi totali annuali per materiali	Costi totali annuali per manodopera	Costi totali annuali per trasporto

b. Costi totali annuali per materiali, manodopera e trasporto

✓ I costi totali annuali sono pari a

- 760000\$ per i materiali
- 539000\$ per la manodopera
- 316000 per il trasporto

c. Costi totali trimestrali

- Il costo totale del I Trimestre è dato dalla somma degli elementi della prima colonna
- Il costo totale del II Trimestre è dato dalla somma degli elementi della seconda colonna
- E così via...

Costo materiali	178	162	241	179
Costo manodopera	138	117	172	112
Costo trasporto	84	72	96	64
	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre

Ogni colonna di C rappresenta un trimestre

c. Costi totali trimestrali

- Il costo totale del I Trimestre è dato dalla somma degli elementi della prima colonna
- Il costo totale del II Trimestre è dato dalla somma degli elementi della seconda colonna
- E così via...

Costo materiali	178	162	241	179
Costo manodopera	138	117	172	112
Costo trasporto	84	72	96	64
	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre

} C

Ogni colonna di C rappresenta un trimestre

- Poiché la funzione **sum** somma i valori delle colonne di una matrice, i costi trimestrali possono essere ottenuti mediante tale funzione

```
>> sum(C)

ans =

    400    351    509    355
```

c. Costi totali trimestrali

- Poiché la funzione **sum** somma i valori delle colonne di una matrice, i costi trimestrali possono essere ottenuti mediante tale funzione

```
>> sum(C)

ans =

    400    351    509    355
```

400	351	509	355
Costi Totali I Trimestre	Costi Totali II Trimestre	Costi Totali III Trimestre	Costi Totali IV Trimestre

- ✓ **Dunque, i costi totali di ogni trimestre sono**
 - 400000\$ per il I Trimestre
 - 351000\$ per il II Trimestre
 - 509000\$ per il III Trimestre
 - 355000\$ per il IV Trimestre

Esercizio 1

Il seguente prospetto illustra la paga oraria, le ore lavorate e la produzione (numero di pezzi prodotti) settimanale di cinque operai.

	Operaio				
	1	2	3	4	5
Paga oraria (\$)	5	5,50	6,50	6	6,25
Ore lavorate	40	43	37	50	45
Produzione (pezzi)	1000	1100	1000	1200	1100

Utilizzare Matlab per rispondere alle seguenti domande:

- Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?
- Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?
- Quanti pezzi vengono prodotti?
- Qual è il costo medio per produrre un pezzo?
- Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?
- Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente? Qual è il meno efficiente?

Il seguente prospetto illustra la **paga oraria**, le **ore lavorate** e la **produzione (numero di prodotti)** settimanale di cinque operai

	Operaio 1	Operaio 2	Operaio 3	Operaio 4	Operaio 5
Paga Oraria (\$)	5	5.50	6.50	6	6.25
Ore Lavorative	40	43	37	50	45
Produzione (pezzi)	1000	1100	1000	1200	1100

- **Rappresentare la tabella in MATLAB**

Il seguente prospetto illustra la **paga oraria**, le **ore lavorate** e la **produzione (numero di prodotti) settimanale** di cinque operai

	Operaio 1	Operaio 2	Operaio 3	Operaio 4	Operaio 5
Paga Oraria (\$)	5	5.50	6.50	6	6.25
Ore Lavorative	40	43	37	50	45
Produzione (pezzi)	1000	1100	1000	1200	1100

- **Rappresentare la tabella in MATLAB**

- Trasformare la tabella in una matrice composta da 3 righe e 5 colonne

Il seguente prospetto illustra la **paga oraria**, le **ore lavorate** e la **produzione (numero di prodotti) settimanale** di cinque operai

	Operaio 1	Operaio 2	Operaio 3	Operaio 4	Operaio 5
Paga Oraria (\$)	5	5.50	6.50	6	6.25
Ore Lavorative	40	43	37	50	45
Produzione (pezzi)	1000	1100	1000	1200	1100

3 righe

5 colonne

- **Rappresentare la tabella in MATLAB**

- Trasformare la tabella in una matrice composta da 3 righe e 5 colonne

```
>> m = [ 5 5.50 6.50 6 6.25  
        40 43 37 50 45  
        1000 1100 1000 1200 1100 ];  
>>
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

- a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?
- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**
- **NOTE**
 - Tutte le **paghe orarie sono contenute** nella prima riga (**riga con indice 1**) della matrice **m**

- Indici riga in **verde**
- Indici colonna in **ciano**

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**
- **NOTE**
 - Tutte le **paghe orarie** sono contenute nella prima riga (**riga con indice 1**) della matrice **m**

```
>> paghe_orarie = m(1, :);  
>>
```

- Indici riga in **verde**
- Indici colonna in **ciano**

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**
- **NOTE**
 - Tutte le **paghe orarie** sono contenute nella prima riga (**riga con indice 1**) della matrice **m**
 - Tutte le **ore lavorative** sono contenute nella seconda riga (**riga con indice 2**) della matrice **m**

```
>> paghe_orarie = m(1, :);  
>>
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**
- **NOTE**
 - Tutte le **paghe orarie** sono contenute nella prima riga (**riga con indice 1**) della matrice **m**
 - Tutte le **ore lavorative** sono contenute nella seconda riga (**riga con indice 2**) della matrice **m**

```
>> paghe_orarie = m(1, :);  
>> ore_lavorative = m(2, :);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

a. Quanto guadagna ogni operaio in una settimana?

- Il **guadagno settimanale** di un operaio si ottiene moltiplicando la **paga oraria** per il numero di **ore lavorative**
- **NOTE**
 - Tutte le **paghe orarie** sono contenute nella prima riga (**riga con indice 1**) della matrice **m**
 - Tutte le **ore lavorative** sono contenute nella seconda riga (**riga con indice 2**) della matrice **m**
- **Moltiplicando** (elemento per elemento) le **paghe orarie** per le **ore lavorative** otterremo il **guadagno settimanale** di ogni operaio

```
>> paghe_orarie = m(1, :);  
>> ore_lavorative = m(2, :);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;
```

```
>> paghe_orarie = m(1,:);
```

```
>> ore_lavorative = m(2,:);
```

```
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;
```

```
>> paghe_orarie = m(1,:);
```

```
paghe_orarie → 

|   |      |      |   |      |
|---|------|------|---|------|
| 5 | 5.50 | 6.50 | 6 | 6.25 |
|---|------|------|---|------|


```

```
>> ore_lavorative = m(2,:);
```

```
ore_lavorative → 

|    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|
| 40 | 43 | 37 | 50 | 45 |
|----|----|----|----|----|


```

```
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;
```

```
paghe_orarie → 

|   |      |      |   |      |
|---|------|------|---|------|
| 5 | 5.50 | 6.50 | 6 | 6.25 |
|---|------|------|---|------|

 *
```

```
ore_lavorative → 

|    |    |    |    |    |
|----|----|----|----|----|
| 40 | 43 | 37 | 50 | 45 |
|----|----|----|----|----|


```

```
guadagno_sett → 

|        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| 200.00 | 236.50 | 240.50 | 300.00 | 281.25 |
|--------|--------|--------|--------|--------|


```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Per calcolare il **salario settimanale totale di tutti gli operai** è necessario calcolare **la somma dei salari (guadagno) di ogni operaio**

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Per calcolare il **salario settimanale totale di tutti gli operai** è necessario calcolare la **somma dei salari (guadagno) di ogni operaio**
- **OSSERVAZIONE**
 - Il guadagno di ogni operaio lo abbiamo calcolato al punto precedente...

```
>> paghe_orarie = m(1,:);  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Per calcolare il **salario settimanale totale di tutti gli operai** è necessario calcolare **la somma dei salari (guadagno) di ogni operaio**
- **OSSERVAZIONE**
 - Il guadagno di ogni operaio lo abbiamo calcolato al punto precedente...
 - **Possiamo sommare gli elementi** dell'array contenente il guadagno di ogni operaio

```
>> paghe_orarie = m(1,:);  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Per calcolare il **salario settimanale totale di tutti gli operai** è necessario calcolare la **somma dei salari (guadagno) di ogni operaio**
- **OSSERVAZIONE**
 - Il guadagno di ogni operaio lo abbiamo calcolato al punto precedente...
 - **Possiamo sommare gli elementi** dell'array contenente il guadagno di ogni operaio

```
>> paghe_orarie = m(1,:);  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;  
  
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

b. Qual è il salario settimanale totale di tutti gli operai?

- Per calcolare il **salario settimanale totale di tutti gli operai** è necessario calcolare la **somma dei salari (guadagno) di ogni operaio**
- **OSSERVAZIONE**
 - Il guadagno di ogni operaio lo abbiamo calcolato al punto precedente...
 - **Possiamo sommare gli elementi** dell'array contenente il guadagno di ogni operaio

1258.25

```
>> paghe_orarie = m(1,:);  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;  
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

c. Quanti pezzi vengono prodotti (settimanalmente)?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

c. Quanti pezzi vengono prodotti (settimanalmente)?

- Per calcolare il numero di pezzi prodotti, occorre **calcolare la somma di tutti gli elementi** che compongono la terza riga della matrice m (riga con indice 3)

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

c. Quanti pezzi vengono prodotti (settimanalmente)?

- Per calcolare il numero di pezzi prodotti, occorre **calcolare la somma di tutti gli elementi** che compongono la terza riga della matrice m (riga con indice 3)

Possibile Soluzione 1

```
>> pezzi_sett = m(3, :);  
>> pezzi_totali_sett = sum(pezzi_sett);
```


- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

c. Quanti pezzi vengono prodotti (settimanalmente)?

- Per calcolare il numero di pezzi prodotti, occorre **calcolare la somma di tutti gli elementi** che compongono la terza riga della matrice m (riga con indice 3)

Possibile Soluzione 1

```
>> pezzi_sett = m(3, :);  
>> pezzi_totali_sett = sum(pezzi_sett);
```

Possibile Soluzione 2

```
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3, :));
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

c. Quanti pezzi vengono prodotti (settimanalmente)?

- Per calcolare il numero di pezzi prodotti, occorre **calcolare la somma di tutti gli elementi** che compongono la terza riga della matrice **m** (riga con indice 3)

Possibile Soluzione 1

```
>> pezzi_sett = m(3, :);  
>> pezzi_totali_sett = sum(pezzi_sett);
```

5400

Possibile Soluzione 2

```
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3, :));
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai
- **OSSERVAZIONI**
 - Al punto **b.** abbiamo calcolato il **guadagno settimanale di tutti gli operai**

```
>> paghe_orarie = m(1,:);           dal punto b.  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;  
  
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai
- **OSSERVAZIONI**
 - Al punto **b.** abbiamo calcolato il **guadagno settimanale di tutti gli operai**
 - Al punto **c.** abbiamo ottenuto il **numero di pezzi prodotti settimanalmente**

```
>> paghe_orarie = m(1,:); dal punto b.  
>> ore_lavorative = m(2,:);  
>> guadagno_sett = paghe_orarie .* ore_lavorative;  
  
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett);
```

```
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:)); dal punto c.
```

- Indici riga in **verde**
- Indici colonna in **ciano**

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai

- **OSSERVAZIONI**

- Al punto **b.** abbiamo calcolato il **guadagno settimanale di tutti gli operai**
- Al punto **c.** abbiamo ottenuto il **numero di pezzi prodotti settimanalmente**
- Dividendo il guadagno settimanale di tutti gli operai per il **numero di pezzi prodotti settimanalmente** otteniamo il costo medio per produrre un pezzo

```

...
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett); dal punto b.
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:)); dal punto c.

```

- Indici riga in **verde**
- Indici colonna in **ciano**

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai
- **OSSERVAZIONI**
 - Al punto **b.** abbiamo calcolato il **guadagno settimanale di tutti gli operai**
 - Al punto **c.** abbiamo ottenuto il **numero di pezzi prodotti settimanalmente**
 - Dividendo il guadagno settimanale di tutti gli operai per il numero di pezzi prodotti settimanalmente otteniamo il costo medio per produrre un pezzo

```

...
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett); dal punto b.
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:)); dal punto c.

>> costo_medio = guadagno_totale_sett / pezzi_totali_sett;

```


- Indici riga in **verde**
- Indici colonna in **ciano**

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

d. Qual è il costo medio per produrre un pezzo?

- Per conoscere il costo medio per la produzione di un pezzo è necessario conoscere, in primo luogo, il **numero totale di pezzi prodotti** settimanalmente ed il **guadagno totale settimanale** degli operai
- **OSSERVAZIONI**
 - Al punto **b.** abbiamo calcolato il **guadagno settimanale di tutti gli operai**
 - Al punto **c.** abbiamo ottenuto il **numero di pezzi prodotti settimanalmente**
 - Dividendo il guadagno settimanale di tutti gli operai per il numero di pezzi prodotti settimanalmente otteniamo il costo medio per produrre un pezzo

0.23

```
...
>> guadagno_totale_sett = sum(guadagno_sett); dal punto b.
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:)); dal punto c.

>> costo_medio = guadagno_totale_sett / pezzi_totali_sett;
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. **Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?**

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le **ore** sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice m

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
m		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le **ore** sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice **m**

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
<i>m</i>		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. **Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?**

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le **ore** sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice *m*
 2. **Totale dei pezzi prodotti** settimanalmente (ricavati al **punto c.**)

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le **ore** sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice **m**
 2. **Totale dei pezzi prodotti** settimanalmente (ricavati al **punto c.**)

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));  
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:));
```

dal punto c.

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. **Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?**

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere:
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le ore sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice **m**
 2. **Totale dei pezzi prodotti** settimanalmente (ricavati al **punto c.**)
- **Dividendo** il **totale delle ore** di lavoro settimanali per il numero **totale di pezzi prodotti** settimanalmente ottengo le ore medie per produrre un pezzo

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));  
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:));
```

dal punto c.

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. **Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?**

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere:
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le ore sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice m
 2. **Totale dei pezzi prodotti** settimanalmente (ricavati al **punto c.**)
- **Dividendo** il **totale delle ore** di lavoro settimanali per il numero **totale di pezzi prodotti** settimanalmente ottengo le ore medie per produrre un pezzo

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:));
>> ore_media = ore_totali_sett / pezzi_totali_sett;
```

dal punto c.

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

e. Quante ore occorrono in media per produrre un pezzo?

- Per sapere quante ore occorrono in media per produrre un prodotto abbiamo bisogno di conoscere:
 1. **Totale delle ore** di lavoro settimanali, di tutti gli operai
 - Le ore sono riportate nella **riga con indice 2** della matrice **m**
 2. **Totale dei pezzi prodotti** settimanalmente (ricavati al **punto c.**)
- **Dividendo il totale delle ore** di lavoro settimanali per il numero **totale di pezzi prodotti** settimanalmente ottengo le ore medie per produrre un pezzo

0.04

```
>> ore_totali_sett = sum(m(2,:));  
>> pezzi_totali_sett = sum(m(3,:));  
  
>> ore_media = ore_totali_sett / pezzi_totali_sett;
```

dal punto c.

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

- f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

- f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?
- Per identificare l'operaio più efficiente, bisogna prima individuare qual è, mediamente, il tempo impiegato per produrre un pezzo da parte di ogni operaio

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
		1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?

- Per identificare l'operaio più efficiente, bisogna prima individuare qual è, mediamente, il tempo impiegato per produrre un pezzo da parte di ogni operaio
- **OSSERVAZIONE:** Per identificare il tempo impiegato per produrre un pezzo da parte di un singolo operaio è necessario dividere il numero di ore settimanali per il numero di pezzi prodotti settimanalmente
- Possiamo utilizzare la **divisione elemento per elemento**, dividendo l'array costituito dalla **riga con indice 2** (ore lavorative) e l'array costituito dalla **riga con indice 3** (pezzi prodotti)

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?

- Per identificare l'operaio più efficiente, bisogna prima individuare qual è, mediamente, il tempo impiegato per produrre un pezzo da parte di ogni operaio
- **OSSERVAZIONE:** Per identificare il tempo impiegato per produrre un pezzo da parte di un singolo operaio è necessario dividere il numero di ore settimanali per il numero di pezzi prodotti settimanalmente
- Possiamo utilizzare la **divisione elemento per elemento**, dividendo l'array costituito dalla **riga con indice 2 (ore lavorative)** e l'array costituito dalla **riga con indice 3 (pezzi prodotti)**

```
>> tempo_medio_prodotto = m(2,:) ./ m(3,:);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. **Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?**

- In primo luogo, identifichiamo il tempo medio minimo per la produzione di un pezzo (dal momento che intendiamo identificare l'operaio più efficiente)

```
>> tempo_medio_prodotto = m(2,:) ./ m(3,:);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. **Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?**

- In primo luogo, identifichiamo il tempo medio minimo per la produzione di un pezzo (dal momento che intendiamo identificare l'operaio più efficiente)

```
>> tempo_medio_prodotto = m(2,:) ./ m(3,:);  
>> min_tempo_medio = min(tempo_medio_prodotto);
```

- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?

- In primo luogo, identifichiamo il tempo medio minimo per la produzione di un pezzo (dal momento che intendiamo identificare l'operaio più efficiente)
- Individuato il tempo medio minimo, dobbiamo individuare l'indice, associato all'operaio più efficiente (visto che nella traccia viene richiesto «qual è»)
 - Possiamo utilizzare la funzione **find** di MATLAB

```
>> tempo_medio_prodotto = m(2,:) ./ m(3,:);  
>> min_tempo_medio = min(tempo_medio_prodotto);  
>> operaio_piu_efficiente = find(tempo_medio_prodotto == min_tempo_medio);
```


- Indici riga in verde
- Indici colonna in ciano

		(Operaio 1)	(Operaio 2)	(Operaio 3)	(Operaio 4)	(Operaio 5)
	m	1	2	3	4	5
(Paga Oraria)	1	5	5.50	6.50	6	6.25
(Ore Lavorative)	2	40	43	37	50	45
(Produzione (pezzi))	3	1000	1100	1000	1200	1100

f. Supponendo che i pezzi prodotti dai vari operai abbiano la stessa qualità, qual è l'operaio più efficiente?

- Esempio di esecuzione

```
>> tempo_medio_prodotto = m(2,:) ./ m(3,:)

tempo_medio_prodotto =

    0.0400    0.0391    0.0370    0.0417    0.0409
>> min_tempo_medio = min(tempo_medio_prodotto)

min_tempo_medio =

    0.0370
>> operaio_piu_efficiente = find(tempo_medio_prodotto == min_tempo_medio)

operaio_piu_efficiente =
```

Domanda

- Qual è l'operaio meno efficiente?



Esercizio 2

Il lavoro meccanico W svolto da una forza F per spostare un oggetto a una distanza D è dato da $W = FD$. Il seguente prospetto fornisce i dati sull'entità della forza utilizzata per far compiere all'oggetto l'intera distanza su cinque tratti di un determinato percorso. La forza varia a causa delle differenti proprietà di attrito della superficie.

	Tratti del percorso				
	1	2	3	4	5
Forza (N)	400	550	700	500	600
Distanza (m)	2	0,5	0,75	1,5	3

Utilizzare Matlab per trovare: (a) il lavoro svolto in ogni tratto del percorso; (b) il lavoro totale compiuto sull'intero percorso.

Esercizio 3

L'energia potenziale immagazzinata in una molla è $kx^2/2$, dove k è la costante della molla e x è la compressione. La forza richiesta per comprimere la molla è pari a kx . Il seguente prospetto fornisce i dati per cinque molle.

	Molla				
	1	2	3	4	5
Forza (N)	11	7	8	10	9
Costante k (N/m)	1000	800	900	1200	700

Utilizzare Matlab per trovare: (a) la compressione x di ogni molla; (b) l'energia potenziale immagazzinata in ogni molla.

Esercizio 4

Un'azienda acquista cinque tipi di materiali. Il seguente prospetto fornisce il prezzo per tonnellata di ogni materiale e le quantità acquistate nei mesi di maggio, giugno e luglio:

Materiale	Prezzo (\$/ton)	Quantità acquistate (tonnellate)		
		Maggio	Giugno	Luglio
1	300	5	4	6
2	550	3	2	4
3	400	6	5	3
4	250	3	5	4
5	500	2	4	3

Utilizzare Matlab per rispondere alle seguenti domande:

- Creare una matrice 5×3 che contiene le spese di ciascun materiale per ogni mese.
- Qual è la spesa totale nel mese di maggio? In giugno? In luglio?
- Qual è la spesa totale per ogni materiale nell'intero periodo maggio-giugno-luglio?
- Qual è la spesa totale per tutti i materiali nell'intero periodo?

Esercizio 5

I seguenti prospetti elencano i costi associati a un certo prodotto e i volumi di produzione per i quattro trimestri dell'anno. Utilizzare Matlab per trovare: (a) i costi trimestrali per materiali, manodopera e trasporti; (b) i costi annui totali per materiali, manodopera e trasporti; (c) i costi trimestrali totali.

Prodotto	Costi di produzione ($10^3 \times \$$)		
	Materiali	Manodopera	Trasporto
1	7	3	2
2	3	1	3
3	9	4	5
4	2	5	4
5	6	2	1

Prodotto	Volumi trimestrali di produzione			
	I Trimestre	II Trimestre	III Trimestre	IV Trimestre
1	16	14	10	12
2	12	15	11	13
3	8	9	7	11
4	14	13	15	17
5	13	16	12	18
